

## DAS UNTERNEHMEN

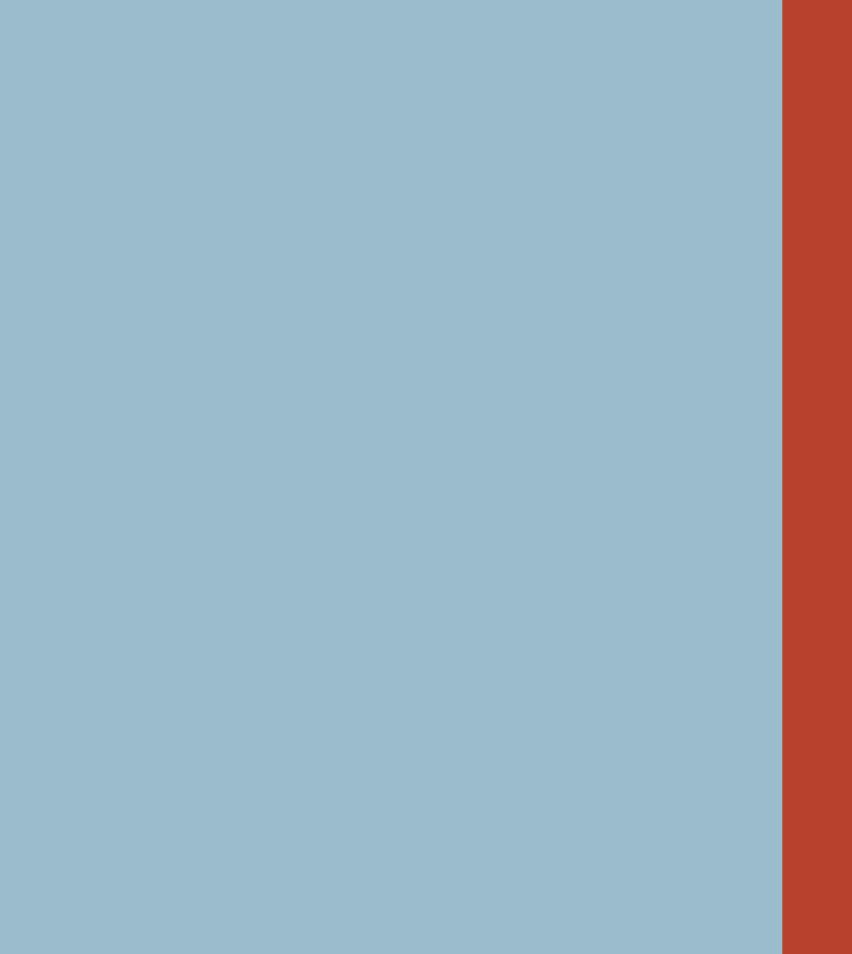
Die Firma IPUS GmbH wurde 1996 als Dienstleister mit fundierten Kenntnissen in der Prozesswasser-, Abwasser- und Geruchsbehandlung gegründet. 2004 erfolgte die Markteinführung von **IPUS meth-max®**, für das IPUS im selben Jahr mit dem steirischen Innovationspreis ausgezeichnet wurde.

Die Zertifizierung nach ISO 9001:2000 und Validierung nach EMAS, persönliche Beratung und Betreuung, Innovationsstreben und das Engagement unserer hochqualifizierten Mitarbeiter schaffen die Voraussetzungen, der verlässliche Partner für unsere Kunden zu sein.

Der Kunde steht im Zentrum unserer Aktivitäten. Die Weiterentwicklung unserer Produkte und Dienstleistungen erfolgt in enger Abstimmung mit unseren Kunden.

Die Kooperation mit namhaften universitären Forschungseinrichtungen bei der Produktentwicklung garantiert Ihnen langfristige Erfolge mit den IPUS Produkten.

Unser Unternehmen wurde mit dem **steirischen Innovationspreis „Fast Forward Award 2004“** ausgezeichnet.



Preisverleihung „Fast Forward Award 2004“



IPUS Firmengebäude in Rottenmann (Steiermark)

4. Auflage 2007

## KYOTO Protokoll

**IPUS meth-max®**  
erhöht die Wirtschaftlichkeit von Biogasanlagen und  
leistet einen wichtigen Beitrag zur Erfüllung des KYOTO  
Protokolls.

## Unsere Unternehmenszentrale

**IPUS** GmbH  
A-8786 Rottenmann  
Werksgasse 281  
Tel: +43 (0) 3614-31 33  
Fax: +43 (0) 3614-24 28 43  
mail: office@ipus.at  
www.ipus.at

## Ihr Vertriebspartner



## **meth-max® biogas**

crois communication, www.crois.cc

# IPUS meth-max®

## DAS PRODUKT

### Innovation

IPUS meth-max® - das fortschrittlichste Additiv für eine entscheidende Verbesserung des Gärvorgangs in Ihrer Biogasanlage.

### Basis

Ein natürliches und speziell behandeltes Nanosilikat mit großer aktiver Oberfläche (bis 600 m<sup>2</sup>/g).

### Wirkungsweise

Entscheidende Verbesserungen des Lebensraums der Mikroorganismen in Ihrer Biogasanlage durch

- Besiedelungsfläche für Bakterien (Schutzfunktion)
- Pufferung der Stoffwechselprodukte
- Bereitstellung von Nährstoffen und Spurenelementen
- Reduktion toxischer Substanzen (Ammoniak, H<sub>2</sub>S)

### Flexibilität und Qualität

IPUS meth-max® wirkt in sämtlichen Biogasanlagen

IPUS meth-max® Produkte werden optimal auf die spezifischen Gärprozesse zugeschnitten.

IPUS meth-max® erfüllt die strengsten Qualitätskriterien.



Einbringung



Gebinde

## DIE ANWENDUNG & DOSIERUNG

### Anwendung

Spezifische IPUS meth-max® Produkte für jeden Anlagentyp / Substrat

Substrat	Produkt	Anwendungsbeispiele
Nawaro	IPUS meth-max® NW	Maissilage, Grassilage, Gülle, GPS
Ko-Fermente	IPUS meth-max® KF	Fettabtscheider, Speisereste, Schlachtabfälle
Biomüll	IPUS meth-max® BM	kommunaler Biomüll

### Dosierung

Menge wird für jede Biogasanlage individuell ermittelt

Die Dosierung erfolgt kontinuierlich mit dem Substratinput

- manuell als Pulver durch Zudosierung in der Vorgrube bzw. dem Mischbehälter
- automatisch via Silo.

### Gebindegrößen

- 25 kg Sackware
- 1.000 kg Bigbag
- Silo (individuell) erhältlich

## DIE VORTEILE

### 1. Effizienzsteigerung

- Gasertragssteigerung bis über 30 % durch effizientere Substratausnutzung
- Höhere Raumbelastung - bis zu 100% mehr Durchsatz möglich
- Verkürzte Amortisationsdauer durch Erlössteigerung und Kostenreduktion

### 2. Prozessstabilisierung

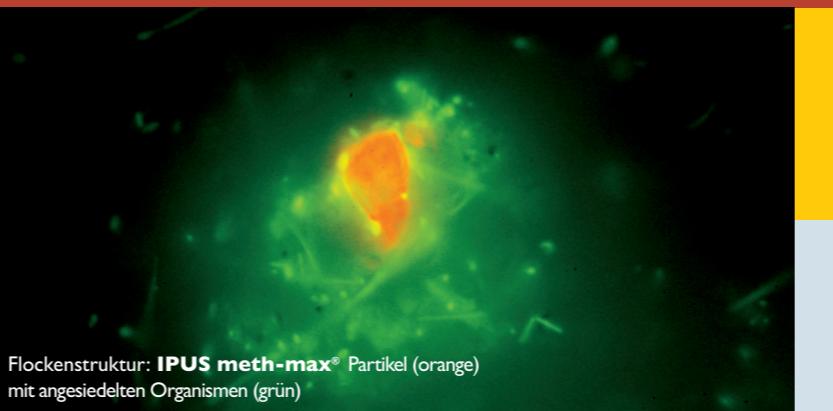
- Signifikante Verringerung von Stillstandszeiten
- Positive Beeinflussung der Mikroorganismen aller Gärstufen
- Regulierung der Gärssäuren
- Abbau von Schwimm- & Sinkschichten

### 3. Biogasqualität

- Erhöhung des Methangehaltes
- Reduktion der Schadstoffe im Biogas, Ammoniak und Schwefelwasserstoff um bis zu 90%

### 4. Geruchsbindung

- Weniger Anrainerbeschwerden
- Erhöhte Akzeptanz in der Bevölkerung



Flockenstruktur: IPUS meth-max® Partikel (orange) mit angesiedelten Organismen (grün)

## SERVICE & BERATUNG

### Gratis - Potentialanalyse mit Leistungsgarantie

Spezialisten aus den Bereichen Mikrobiologie, Chemie, Umwelt- und Prozesstechnik führen bei Ihnen eine Potentialanalyse durch - wir garantieren Ihnen die errechnete Steigerung. Bei unseren Kunden messen wir außerdem regelmäßig die wichtigsten Prozessparameter zur Einsatzoptimierung :

- pH Wert
- TS / oTS im Substrat, Fermenter, Endlager
- Bestimmung der Gärssäure-Konzentration
- Ammoniak, Methan und Schwefelwasserstoff im Biogas
- Ammonium und Gesamtstickstoff
- Gesamtkohlenstoff
- Gehalt von Stickstoff, Kalium und Phosphor
- IPUS NIRS - Nanobag Schnellanalytik (Nahinfrarotspektroskopie)



### Service

Ständige Erreichbarkeit und sofortige Bearbeitung der Anfragen zeichnen unser Service aus und garantieren einen reibungslosen Ablauf für unsere Kunden.



**Mag. Ulfried Spitzer**

Produktmanager, Prokurist  
+43 / 664 / 52 53 900  
Mail: spitzer@ipus.at



**Ing. Hubert Ebner**

Vertriebsleiter  
+43 / 664 / 15 06 888  
Mail: ebner@ipus.at

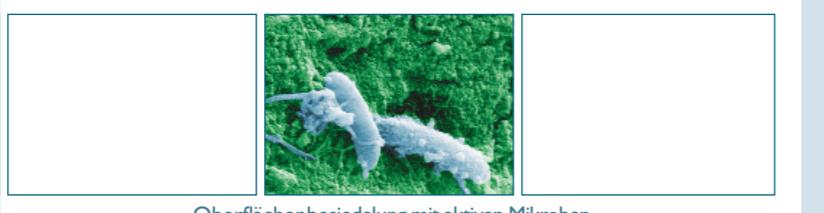
Ihre Ansprechpartner stehen Ihnen gerne für ein persönliches Gespräch zur Verfügung.



Gärtest



NIRS Nanobag



Oberflächenbesiedlung mit aktiven Mikroben